

SAN  
ROSEN  
ZO



BERROCAL  
DEL 9 AL 12 DE AGOSTO  
2019



# Programación San Lorenzo 19

## JUEVES 8

20.30 h. **Gymkana.**

Organizan: Jóvenes de Berrocal en el recinto ferial.

## VIERNES 9

18.00 h. **CAMPEONATO DE WATERPOLO.**

Organizan: Jóvenes de Berrocal

21.30 h. **Lanzamiento de Chupinazo** desde balcón del Ayuntamiento, **PASACALLES de Gigantes y Cabezudos** acompañados por la **Agrupación Musical Loelia** hasta recinto ferial con degustación de un fresquito y rico **ponche** y **ENCENDIDO DEL ALUMBRADO**

22.00 - 01.00h. Presentación de **La Partida**  
Óleo sobre lienzo, obra de Alfonso Rojas García.  
En el recinto Ferial

00.00 h. **Ritmos del mundo**

02.00 h. **MAITA VENDE CA**

04.00 H. ACTUACIÓN DE **Mix & Noise + DJ**

## SÁBADO 10

15.00 h. **SARDINADA**

EN LA CASETA MUNICIPAL.

Cortesía Pescadería Ramos Nerva

18.00 h. **ANIMACIONES PALUR**

Lugar: Piscina Municipal

20.15 h. **100 METROS LISOS**

21.00 h. Presentación del libro "**Poniéndote los calcetines**" por Francisco de Asís Calero Bernal  
En el recinto Ferial

22.00 - 01.00h. Exposición de **La Partida.**  
Óleo sobre lienzo, obra de Alfonso Rojas García.  
En el recinto Ferial

00.30 h. **VICENTE BERNAL**

03.00 h. **MUYAYO RIF + DJ**



**DOMINGO 11**

7.00 h. **ALEGRE DIANA  
CON LA CHARANGA DISONANCIA**  
Con reparto de pañuelos conmemorativos de San Lorenzo 2019.

15.00 h. **COMIDA EN LA CASETA MUNICIPAL**  
Actuación **Charanga DISONANCIA.**

18.00 h. **NATACIÓN 25 M.**

20.00 h. **CuCaña**, en el cercao junto a la caseta joven.  
Organizan jóvenes de Berrocal.

22.00 h. **Teatro: Una Estrella Europea.**  
Colabora: Excma. Diputación Provincial de Huelva,  
Centro de Información Europea

00.00 h. **Ritmos del mundo.**

02.00 h. **EL GRANUJA Y SUS MAJARAS.**

04.00 h. **MITAD DOBLE + DJ.**

**LUNES 12**

17.00 h. **PARQUE DE ATRACCIONES.**  
Piscina Municipal  
**Maxi Fiesta Acuática – Paint  
ball – Fiesta de la Espuma**

22.30 h. Concierto a cargo de la  
**AGRUPACIÓN MUSICAL  
LOELIA de BERROCAL**

23.30 h. Entrega de **TROFEOS**

01.00 h. **MAILE NAVARRO "CONSETÍO"**

03.00 h. **WALTRAPA + DJ**



FELICES FIESTAS DE SAN LORENZO  
A TODOS LOS VECINOS DE BERROCAL

Colaboración con la obra de teatro **“Una estrella europea”**

